

Lave DX kodering.



*Øverst er stregkoder til fremkalderanstalt.

*Midt er DX kodning for ISO tal

*Nederst er 4 første kodevinduer bestemmende for billedantal, de sidste sidste 2 bestemmer belysningsinfo (tolerance)

Ved amatørbrug er den øverste og nederste uden betydning.

På de næste side er koder til 100 ISO, 125 ISO, 200 ISO, 400 ISO og 800 ISO dels for 24 billeder dels for 36 billeder. Hvis andre skal bruges skal de bare findes eller laves ud fra skabelonerne og tabellerne.

Kodearket består af 4 søjler og 6 rækker. En række er en given ISO hastighed.

1. søjle er koden for 24 billeder, 2 række er den spejlvendte, 3. er for 36 billeder og 4. er den spejlvendte.

1. og 3. viser koderne som de ser ud på patronen, 2. og 4. søjler de spejlvendte, der skal bruges til at fremstille alukoderne, der skal limes på patronen.

Alle koder er 38 mm brede, printerne kan forrykke dette. Den øverste linie i rammen er vigtig, idet den skal "ind under" filmspalten i patronen ved pålimning. Selve alukoden skal være midt på patronen.

Man skal bruge

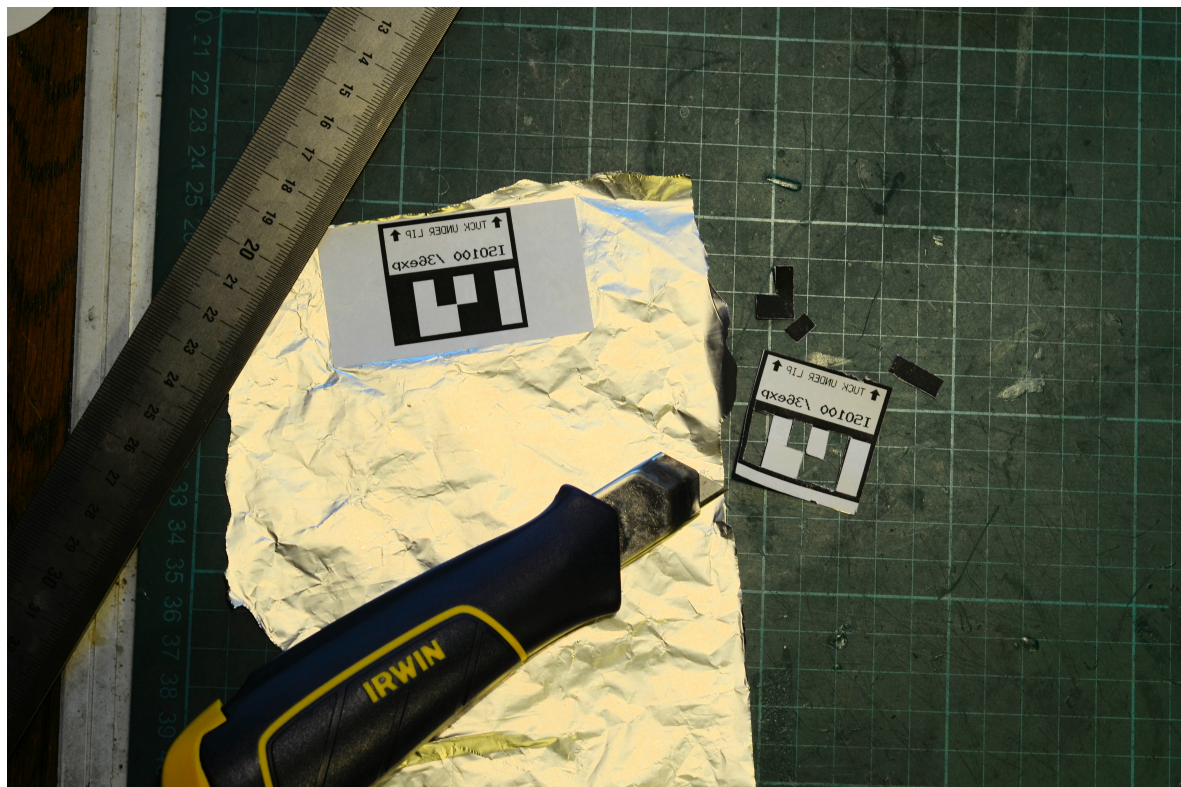
En spejlvendt kode

Alufolie

Lim

Saks og skærekniv.

Print den spejlvendte kode (en eller flere billeder) ud på et ark fra en alm. blok papir (kvadreret/linieret/uden linier). Dette papir er tyndere end normal kopipapir 60g/m²



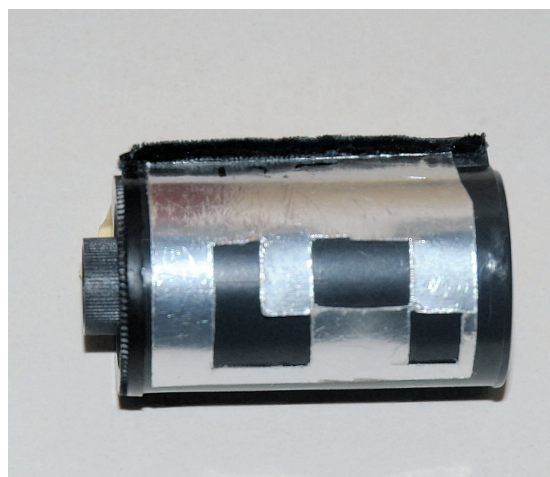
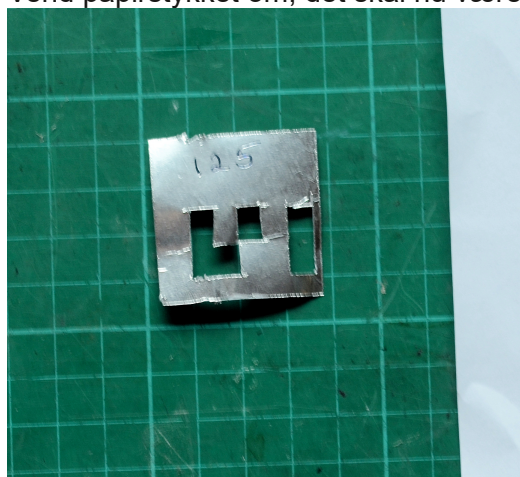
Find den spejlvendte kode på arket, som du skal bruge. Klip den ud gerne med "luft" omkring rammen. Glat Alufolie klæbes bag på den spejlvendt form af DX koden i (!). Vent til limen er tør.

Læg papirsiden (bagsiden) på skærestykket. Koden har en sort ramme, med lineal marker du den sorte ramme med blyant hvor den blander sig resten af de sorte felter.

Udskær de alle de sorte felter men ikke rammerne. De udskårne skal senere være den isolerende del af koden altså patronens overflade.

Skær/klip det ydre omrids frit. Den øverste linie skal være præcis

Vend papirstykket om, det skal nu være den korrekte kode.



Læg patronen på bordet med spoletoppen til venstre. På papirsiden smøres lim. Papirsiden sættes på patronen med oversidelinie ind under spalten og lige langt fra de to ender, sammenlign med en prof. patron.

Hvid er metal, sort er isolering.

Det er den sorte som skal fjernes undtagen randen rundt!

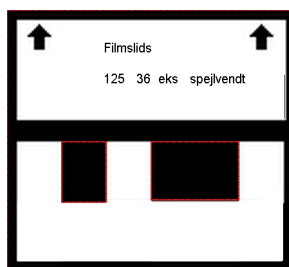
Blå (grøn i tabellen på sidste side) skal altid være metal det er ground.

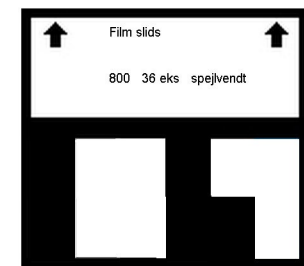
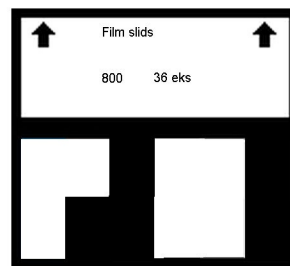
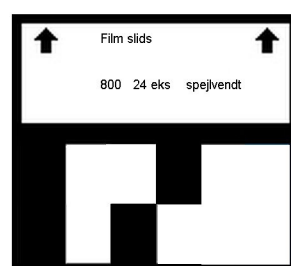
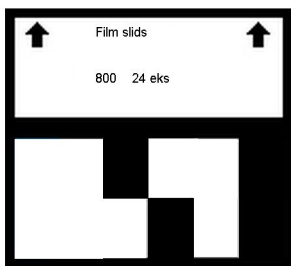
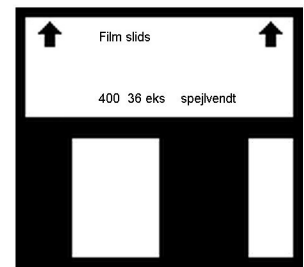
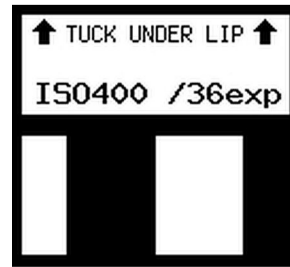
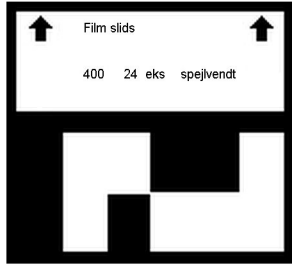
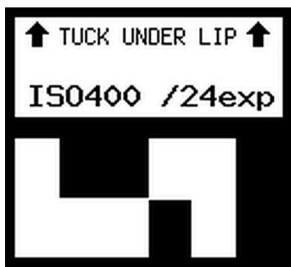
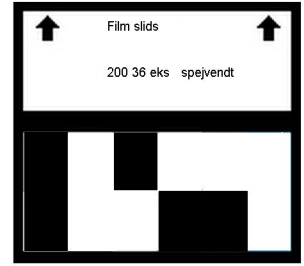
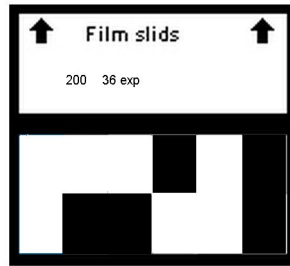
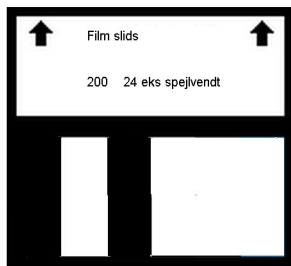
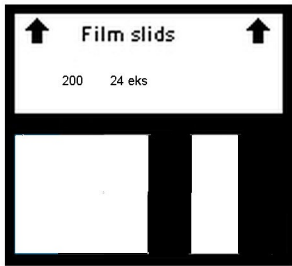
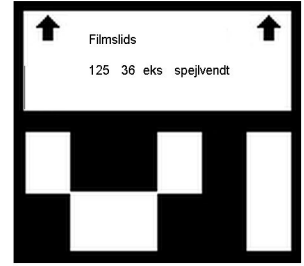
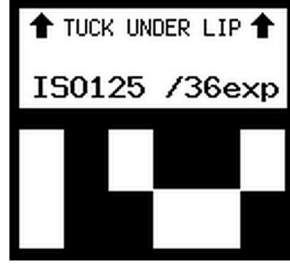
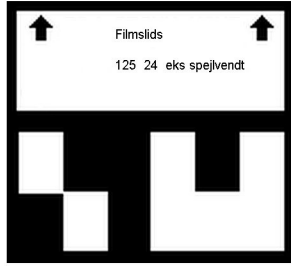
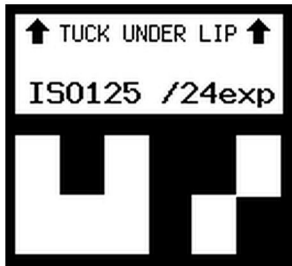
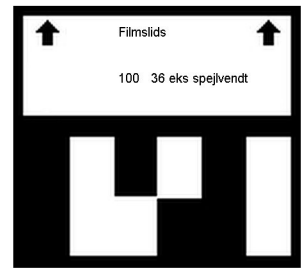
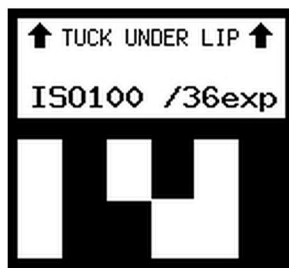
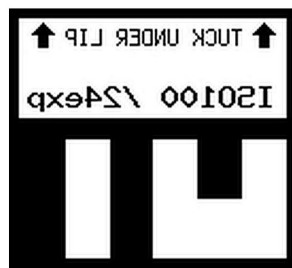
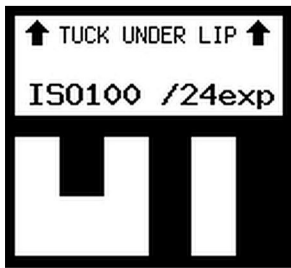
Hvid er metal, sort er isolering. Vigtigst er øverste rækkefølge. Det er den sorte som skal fjernes undtagen randen rundt på nedenstående figur tegnes skærelinierne med rød farve!

(*)

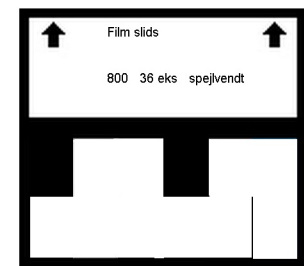
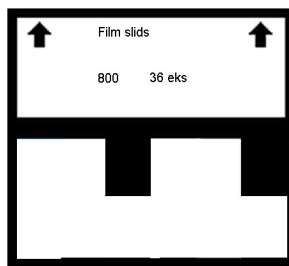
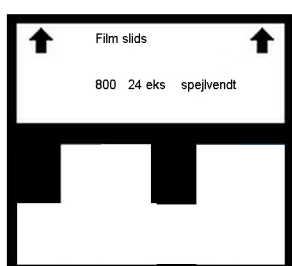
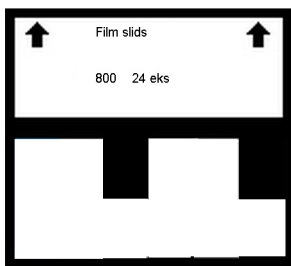
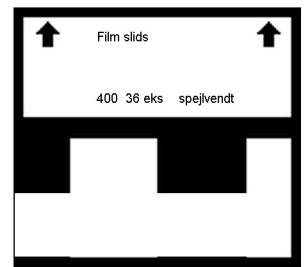
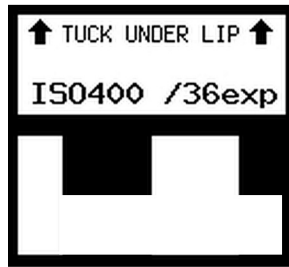
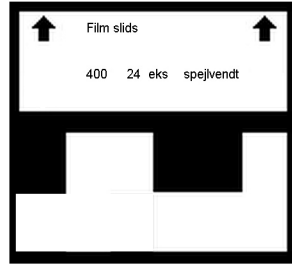
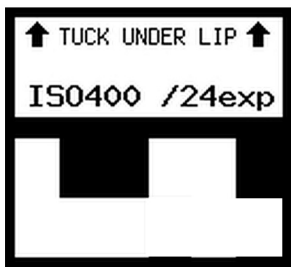
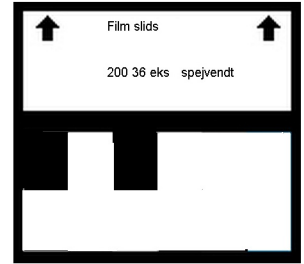
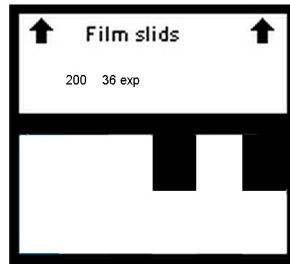
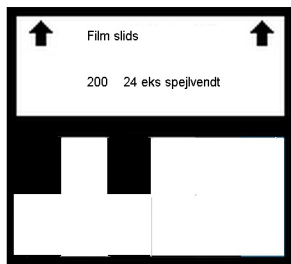
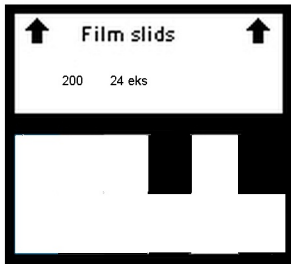
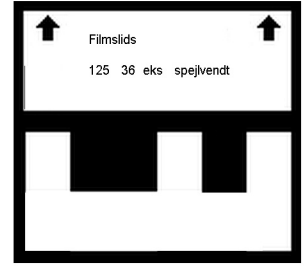
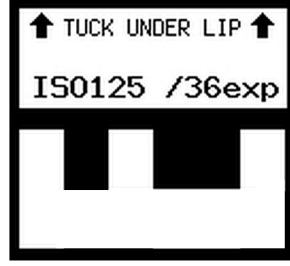
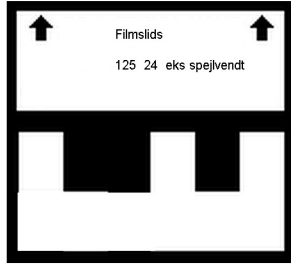
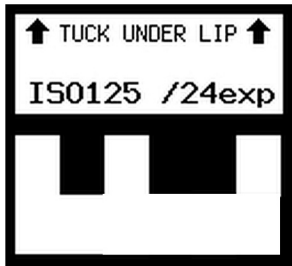
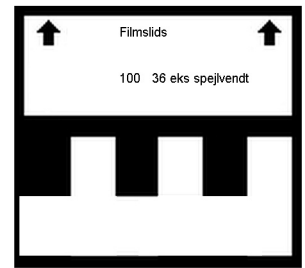
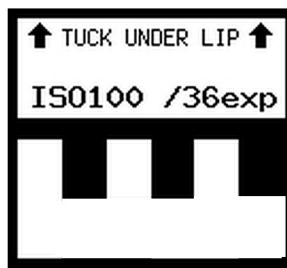
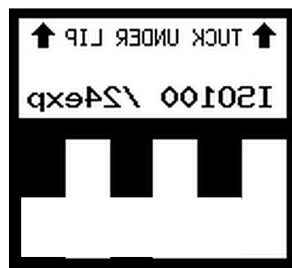
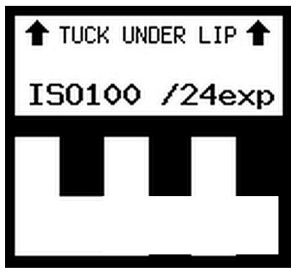
Erfaring :

Den nederste række skal ikke skæres ud, det letter fastgørelsen at den er hel. Koderne i denne række er uden betydning for amatører og selvfremkalder.





2. kodelinien med dvs antal billeder (4 tegn) og tolerance (2)



2. kodelinie slettet

ISO speed	Speed						Exposures	Film length					
	1st row DX contacts							2nd row DX contacts					
	G	S1	S2	S3	S4	S5		G	L1	L2	L3	T1	T2
25/15°	█	■	■	■	■	■	other	█	■	■	■	■	■
32/16°	█	■	■	■	■	■	12	█	■	■	■	■	■
40/17°	█	■	■	■	■	■	20	█	■	■	■	■	■
50/18°	█	■	■	■	■	■	24	█	■	■	■	■	■
64/19°	█	■	■	■	■	■	36	█	■	■	■	■	■
80/20°	█	■	■	■	■	■	48	█	■	■	■	■	■
100/21°	█	■	■	■	■	■	60	█	■	■	■	■	■
125/22°	█	■	■	■	■	■	72	█	■	■	■	■	■
160/23°	█	■	■	■	■	■	Exposure tolerance						
200/24°	█	■	■	■	■	■							Exposure tolerance (in f-stops)
250/25°	█	■	■	■	■	■		G	L1	L2	L3	T1	T2
320/26°	█	■	■	■	■	■	±½	█	■	■	■	■	■
400/27°	█	■	■	■	■	■	±1	█	■	■	■	■	■
500/28°	█	■	■	■	■	■	+2 -1	█	■	■	■	■	■
640/29°	█	■	■	■	■	■	+3 -1	█	■	■	■	■	■
800/30°	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■
1000/31°	█	■	■	■	■	■	[15]	█	■	■	■	■	■
1250/32°	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■
1600/33°	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■
2000/34°	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■
2500/35°	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■
3200/36°	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■
4000/37°	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■
5000/38°	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■
custom 1	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■
custom 2	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■
custom 3	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■
custom 4	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■
custom 5	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■
custom 6	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■
custom 7	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■
custom 8	█	■	■	■	■	■		█	■	■	■	■	■

Retvendt med spoletop mod venstre

Grøn er ground

Hvid er metal

Sort er isolering (udskåret hul til patronen)